

# Sähköhitsausliittimien hitsauskoneen käyttöohje

1. Virta päälle ja paina vihreää start nappulaa



2. Jos tulee piippaus ATTENSION REVISION DATE → Paina OK

3. Näyttöön tulee kuva → Paina OK



4. Näyttöön tulee kuva CONNECT FITTING → Laita piuhat kiinni liittimeen



Jatkuu toisella puolella sivua →→

5. Näyttöön tulee teksti SCAN BAR GODE. Tässä kannatta olla tarkkana, kun liittimissä on kaksi koodia. Yleensä se on isompi koodi. Scannerilla osoitetaan koodia eri etäisyyksiltä kunnes kuuluu piippaus ja ruttuuntulee osan tiedot. TARKISTA että on oikea osa.



6. Varoitusteksti →Paina OK

7. Kuittaa varoitukset →Paina OK

8. Paina start. Näytössä alkaa pyörimään hitsauksen suoritus aika.

Kun aika on loppu hitsaus on valmis.



9. Tarkista että liittimen tarkistuskohdasta on tullut vähän ylös sulaa muovimassaa.

MUISTA

Anna hitsausliittimen jäähtyä, ennen kun laitat paineet päälle putkistoon

